

■形XC6V用工具

●コンタクト引抜工具 形XY2D-0003



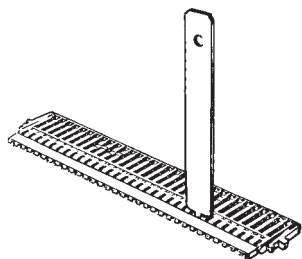
(納期についてはお取引先会社にお問い合わせください。)

形式	最小梱包単位(個)
形XY2D-0003	1

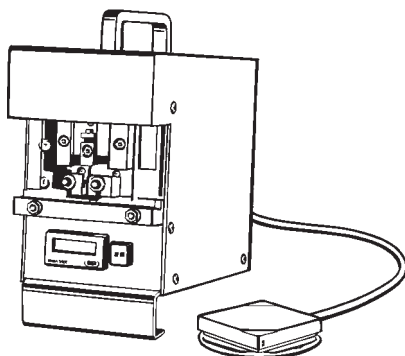
誤配線をした場合、ソケットのハウジングからコンタクトをはずすときに用います。

使い方

- (1) ハウジングのランス穴に工具のランス押え部を挿入します。
- (2) ランスを広げた状態でコンタクトを引抜いてください。
- (3) 新しい予備端子を挿入してください。



●簡易型電動順次圧接機 形XY2B-2105-N



(納期についてはお取引先会社にお問い合わせください。)

形式	最小梱包単位(個)
形XY2B-2105-N	1

この簡易型電動順次圧接機は、形XC6V DINバラ線圧接コネクタ専用の圧接工具です。

仕様

ストローク	13mm
モーター速度	83/100rpm(50/60Hz)
送りピッチ	2.54mm
操作	フットスイッチ
質量	約6kg
定格電圧	0.5A 100VAC(50/60Hz)
ヒューズ	1A
外形寸法	120(W)×200(H)×225(D)mm

注. 機能・操作の詳細については、取扱説明書を参照ください。

適用コネクタ/適用電線

適用コネクタ	コンタクト No.	適用電線			
		適用電線 UL認定番号	電線サイズ [素線数(本)/素線径(mm)]	断面積 (mm ²)	被覆外径 (mm)
形XC6V-9621(セット形式) 形XC6W-3221(一列コンタクト)	No.1	UL1061	AWG24[7/0.203]	0.21	φ1.10
		UL1007	AWG26[7/0.16]	0.13	φ1.30
形XC6V-9622(セット形式) 形XC6W-3222(一列コンタクト)	No.2	UL1007	AWG26[7/0.16]	0.13	φ1.30
			AWG28[7/0.127]	0.09	φ1.20

注. 上記指定以外の電線はご使用にならないでください。